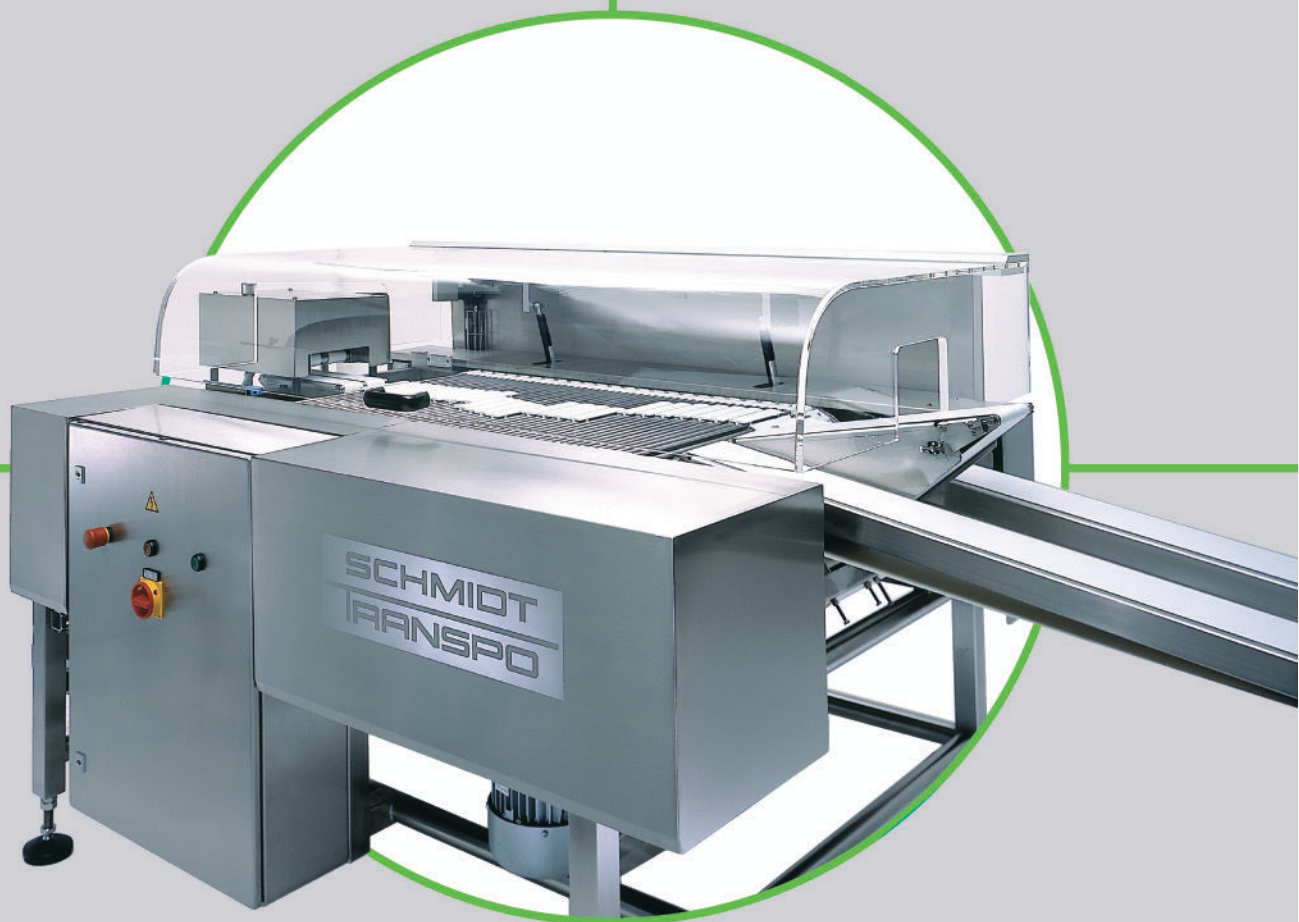


**SCHMIDT
TRANSPO**



Linienverteiler



Einsatz:

Zum wunschgemäßen Verzweigen von Produktionslinien auf zwei oder mehr Linien. Das Verteilen erfolgt dabei ohne Verdrehen oder seitliches Berühren der Produkte.

Anlagenkonzept:

Die Produkte werden auf Warenträgern transportiert. Diese sind auf einem umlaufenden Stabteppich aufgefädelt und werden entsprechend den anstehenden Signalen über eine Weiche in Führungsbahnen geleitet und ausgelenkt.

Die Verteilung kann je nach Wunsch:

- auf zwei oder mehr Spuren
- nach jedem Produkt oder in Zügen erfolgen

Leistung:

- bis zu 60 m/Min. mit Kettenantrieb
- bis zu 120 m/Min. mit Zahnriemenantrieb
- bis zu 400 Schaltspiele/Min.



Vorteile:

- Produktschonender Transport, Auslenkung ohne seitlichen Kontakt
- Verteilung erfolgt ohne Stoppen der Waren, d.h. im Fluss -> hohe Durchsatzmenge
- Hohe Transportgeschwindigkeit von max. 120 m/Min. bis zu 400 Waren/Min.
- Jegliche Verteilschemata sind durch die SPS-Steuerung realisierbar
- Komplette Edelstahl-Ausführung, auch zum Verteilen von unverpackten Lebensmitteln
- Ausführung der elektrischen Steuerungskomponenten nach Kundenwunsch
- Einfacher und schneller Ein- und Ausbau der Warenträger für Wartungsarbeiten
- Flexible Bauweise, dadurch jederzeit an alle Kundenwünsche anpassbar

**August Heinr. Schmidt
Transportanlagen GmbH
Steiermärker Str. 53
D-70469 Stuttgart-Feuerbach
Tel: +49-7 11-9 81 86 68
Fax: +49-7 11-9 81 86 61
www.schmidt-transpo.com
info@schmidt-transpo.com**

**Schnell, präzise,
lebensmittelecht.**